



**Planificación del aprovisionamiento y  
gestión de stocks**

## Objetivos

---

### □ **Objetivo General**

- Determinar la demanda y necesidades de los planes de producción/distribución en base a los plazos de entrega comprometidos.
- Elaborar programas de requerimientos y listas de materiales/productos de aprovisionamiento que se ajusten a objetivos, plazos y criterios de calidad de los procesos de producción.

### □ **Objetivos Específicos**

- Determinar la política que establezca el marco estratégico de la empresa indicando las coberturas de necesidades de producción/distribución.
- Describir las distintas necesidades de aprovisionamiento en empresas de tipo industrial, comercial y de servicios.
- Relacionar la previsión de la demanda con la demanda con la producción/distribución, el inventario disponible en almacén, indicando su influencia sobre la determinación del volumen de producción.
- Explicar las fases que componen un programa de aprovisionamiento desde la detección de necesidades hasta la recepción de la mercancía.
- Definir los principales parámetros que configuran un programa de aprovisionamiento que garantice la calidad y el cumplimiento del nivel de servicio establecido.
- Calcular los requerimientos de material teniendo en cuenta criterios del tamaño por lote y plazos de entrega.
- Calcular el coste integral del programa de aprovisionamiento, diferenciando los diferentes elementos de coste que lo componen.

- Controlar el nivel de aprovisionamiento y de producción/distribución que permita solucionar los problemas surgidos ante factores críticos.
- Definir las características y condiciones de los problemas que se dan en el contexto del aprovisionamiento y del ámbito de la producción/distribución.

□ **Contenidos**

<b>60 HORAS</b>	<b>Planificación del aprovisionamiento y gestión de stocks</b>
20 horas	<p><b>Unidad 1:</b> Política de aprovisionamiento.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relaciones de las distintas funciones de la empresa con el aprovisionamiento.</li> <li>• Previsión de demanda y plan de ventas.</li> <li>• Plan de producción y materiales.</li> <li>• Objetivos de la función de aprovisionamiento.</li> <li>• El ciclo de aprovisionamiento.</li> <li>• El proceso administrativo del aprovisionamiento.</li> </ul>
20 horas	<p><b>Unidad 2:</b> Planificación de stocks.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Planificación para demanda uniforme y no uniforme.</li> <li>• Reducción de puntos de almacenamiento. Variaciones de la demanda y nivel de stocks.</li> <li>• Costes de inventarios.</li> <li>• Gestión integrada de stocks.</li> <li>• Simulación dinámica de estrategias de reaprovisionamiento.</li> <li>• Simulación montecarlo, riesgo e incertidumbre.</li> <li>• Métodos de determinación de pedidos.</li> <li>• Determinación del stock de seguridad. Punto de pedido.</li> </ul>
20 horas	<p><b>Unidad 3:</b> Planificación del aprovisionamiento.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Variables que influyen en las necesidades de aprovisionamiento.</li> <li>• Programación del aprovisionamiento.</li> <li>• Nivel de servicio y stock de seguridad.</li> <li>• Tamaño óptimo de pedidos.</li> <li>• Modelos de reaprovisionamiento continuo y periódico: el punto de pedido.</li> </ul>
<b>60 horas</b>	<b>3 unidades</b>