

A blurred background image showing a person's hands. One hand is holding a smartphone, and the other is clicking a computer mouse. The image is overlaid with a semi-transparent grey rounded rectangle containing text.

**Almacenamiento, stocks y envíos.**

## Objetivos

---

### Objetivos generales

- Conocer los principales sistemas de clasificación y almacenamiento de mercancías, en función de sus características y niveles de rotación y estacionalidad.
- Establecer sistemas racionales de aprovisionamiento desde el punto de vista de optimización económica y física.
- Racionalizar los métodos de entrada.
- Almacenamiento salida de mercancías, así como mantener un inventario constante de existencias.
- Mejorar y medir el nivel de servicio del almacén, tanto para los clientes externos como internos.
- Establecer criterios para el diseño y optimización del espacio, transporte y servicio de manutención del almacén.

### Objetivos específicos

- Diferenciar los distintos tipos de mercaderías en función de sus características a fin de establecer el sistema de almacenamiento más idóneo.
- Conocer los diferentes sistemas de identificación de mercancías que permiten identificar, localizar y rastrear cada artículo en su trayecto logístico.
- Conocer las funcionalidades y características del fichero maestro de mercancías.
- Analizar las características del sistema ABC como sistema de optimización logística.
- Conocer los métodos de gestión de stock.
- Comprender el proceso de recepción y salida de mercancías.
- Distinguir los diferentes tipos de existencias habituales en empresas de producción, comerciales y de servicios.
- Explicar los procedimientos administrativos relativos a la recepción, almacenamiento, distribución interna y expedición de existencias.
- Describir los documentos propios de los pedidos en diferentes tipos de empresas.
- Diferenciar las fases y diferencias de un proceso de preparación de pedidos.
- Analizar de qué manera están distribuidos los elementos y las formas dentro del diseño de un almacén.
- Comprender el diseño de distribución de un almacén. Entender el concepto de layout.

- Conocer los modelos de gestión según la organización física de los almacenes.
- Distinguir entre el diseño externo e interno de almacenes.
- Estudiar los principios que deben seguirse en el momento de realizar la distribución en planta de un almacén, así como las metas que hay que alcanzar.
- Conocer las diferencias entre transporte horizontal, vertical y mixto, y sus herramientas más representativas.
- Entender la aplicación del sistema handling a la carga de mercancías en almacenes.
- Analizar la legislación aplicable en materia de prevención de riesgos laborales, con especial incidencia en las acciones preventivas que se desarrollan en el almacén.
- Estudiar la gestión del riesgo, las normas internas de seguridad en el almacén y la legislación aplicable en materia de prevención.
- Comprender las normas aplicables a la manipulación de productos, en especial, en lo que se refiere a productos perecederos y mercancías peligrosas.
- Analizar la legislación en materia higiénico-sanitaria.

## Contenidos

<b>Almacenamiento, stocks y envíos.</b>	<b>Tiempo estimado</b>
<b>Unidad 1:</b> Identificación de mercancías. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Características de la mercancía. Peso, volumen, rotación y estacionalidad.</li> <li>• Sistema de codificación.</li> <li>• Archivo maestro de mercancías.</li> <li>• ABC de mercancías.</li> </ul>	
Examen UA 01	<b>30 minutos</b>
Actividad de Evaluación UA 01: Tipos de clasificación de la mercancía	<b>30 minutos</b>
Tiempo total de la unidad	<b>3 horas</b>
<b>Unidad 2:</b> Aprovisionamiento. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Métodos de gestión de stock.</li> <li>• Sistemas de información para la gestión.</li> <li>• Archivo de proveedores.</li> <li>• Archivo de pedidos. Seguimiento de pedidos.</li> <li>• Recepción de mercancías.               <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Zona de protección.</li> </ul> </li> </ul>	
Examen UA 02	<b>30 minutos</b>
Actividad de Evaluación UA 02: Métodos de gestión de stocks	<b>30 minutos</b>
Tiempo total de la unidad	<b>4 horas</b>
<b>Unidad 3:</b> Administración <ul style="list-style-type: none"> <li>• Valoración de las existencias.</li> <li>• Actualización de precios.</li> <li>• Inventarios.</li> <li>• Regularización de diferencias.</li> </ul>	
Examen UA 03	<b>30 minutos</b>
Actividad de Evaluación UA 03: Método FIFO	<b>30 minutos</b>

Tiempo total de la unidad	<b>3 horas</b>
<b>Unidad 4:</b> Salidas de almacén. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Preparación de mercancía. Sistema de petición.</li> <li>• Documentación. Controles.</li> <li>• Transporte. <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Sistema logístico.</li> <li>○ Procesos de recepción y distribución de mercancías.</li> <li>○ Procesos de preparación de pedidos y distribución.</li> <li>○ Transporte terrestre.</li> </ul> </li> <li>• Nivel de servicio.</li> </ul>	
Examen UA 04	<b>30 minutos</b>
Actividad de Evaluación UA 04: Recepción de productos.	<b>30 minutos</b>
Tiempo total de la unidad	<b>5:30 horas</b>
<b>Unidad 5:</b> Estructura del almacén. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Diseño y optimización del espacio de un almacén.</li> <li>• Equipos de manutención. <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Transporte horizontal.</li> <li>○ Transporte vertical.</li> <li>○ Transporte mixto.</li> <li>○ Carga, descarga y posicionamiento (handling).</li> <li>○ Envasado y embalaje.</li> <li>○ Automatización.</li> </ul> </li> </ul>	
Examen UA 05	<b>30 minutos</b>
Actividad de Evaluación UA 05: Sistemas de manejo de mercancías	<b>30 minutos</b>
Tiempo total de la unidad	<b>5 horas</b>

<p><b>Unidad 6:</b> Aprovisionamiento.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Normativa de prevención de riesgos laborales aplicable a los almacenes. <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Ley 31/1995 de 8 de noviembre de Prevención de Riesgos Laborales.</li> <li>○ Otras normas sectoriales.</li> <li>○ Normas UNE.</li> </ul> </li> <li>• Normas para la manipulación de productos.</li> <li>• Legislación higiénico-sanitaria.</li> </ul>	
Examen UA 06	<b>30 minutos</b>
Actividad de Evaluación UA 06: Modos de conservación	<b>30 minutos</b>
Tiempo total de la unidad	<b>4 horas</b>
Examen final / Evaluación final	<b>30 minutos</b>
<b>6 unidades</b>	<b>25 horas</b>