

Almacenamiento, stocks y envíos.



Objetivos

Objetivos generales

- Conocer los principales sistemas de clasificación y almacenamiento de mercancías, en función de sus características y niveles de rotación y estacionalidad.
- Establecer sistemas racionales de aprovisionamiento desde el punto de vista de optimización económica y física.
- Racionalizar los métodos de entrada.
- Almacenamiento salida de mercancías, así como mantener un inventario constante de existencias.
- Mejorar y medir el nivel de servicio del almacén, tanto para los clientes externos como internos.
- Establecer criterios para el diseño y optimización del espacio, transporte y servicio de manutención del almacén.

Objetivos específicos

- Diferenciar los distintos tipos de mercaderías en función de sus características a fin de establecer el sistema de almacenamiento más idóneo.
- Conocer los diferentes sistemas de identificación de mercancías que permiten identificar, localizar y rastrear cada artículo en su trayecto logístico.
- Conocer las funcionalidades y características del fichero maestro de mercancías.
- Analizar las características del sistema ABC como sistema de optimización logística.
- Conocer los métodos de gestión de stock.
- Comprender el proceso de recepción y salida de mercancías.
- Distinguir los diferentes tipos de existencias habituales en empresas de producción, comerciales y de servicios.
- Explicar los procedimientos administrativos relativos a la recepción, almacenamiento, distribución interna y expedición de existencias.
- Describir los documentos propios de los pedidos en diferentes tipos de empresas.
- Diferenciar las fases y diferencias de un proceso de preparación de pedidos.
- Analizar de qué manera están distribuidos los elementos y las formas dentro del diseño de un almacén.
- Comprender el diseño de distribución de un almacén. Entender el concepto de layout.

- Conocer los modelos de gestión según la organización física de los almacenes.
- Distinguir entre el diseño externo e interno de almacenes.
- Estudiar los principios que deben seguirse en el momento de realizar la distribución en planta de un almacén, así como las metas que hay que alcanzar.
- Conocer las diferencias entre transporte horizontal, vertical y mixto, y sus herramientas más representativas.
- Entender la aplicación del sistema handling a la carga de mercancías en almacenes.
- Analizar la legislación aplicable en materia de prevención de riesgos laborales, con especial incidencia en las acciones preventivas que se desarrollan en el almacén.
- Estudiar la gestión del riesgo, las normas internas de seguridad en el almacén y la legislación aplicable en materia de prevención.
- Comprender las normas aplicables a la manipulación de productos, en especial, en lo que se refiere a productos perecederos y mercancías peligrosas.
- Analizar la legislación en materia higiénico-sanitaria.

Contenidos

Almacenamiento, stocks y envíos.	Tiempo estimado
<p>Unidad 1: Identificación de mercancías.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Características de la mercancía. Peso, volumen, rotación y estacionalidad. • Sistema de codificación. • Archivo maestro de mercancías. • ABC de mercancías. 	
Examen UA 01	30 minutos
Actividad de Evaluación UA 01: Tipos de clasificación de la mercancía	30 minutos
Tiempo total de la unidad	3 horas
<p>Unidad 2: Aprovisionamiento.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Métodos de gestión de stock. • Sistemas de información para la gestión. • Archivo de proveedores. • Archivo de pedidos. Seguimiento de pedidos. • Recepción de mercancías. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Zona de protección. 	
Examen UA 02	30 minutos
Actividad de Evaluación UA 02: Métodos de gestión de stocks	30 minutos
Tiempo total de la unidad	4 horas
<p>Unidad 3: Administración</p> <ul style="list-style-type: none"> • Valoración de las existencias. • Actualización de precios. • Inventarios. • Regularización de diferencias. 	
Examen UA 03	30 minutos
Actividad de Evaluación UA 03: Método FIFO	30 minutos

Tiempo total de la unidad	3 horas
Unidad 4: Salidas de almacén.	
<ul style="list-style-type: none"> • Preparación de mercancía. Sistema de petición. • Documentación. Controles. • Transporte. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Sistema logístico. ◦ Procesos de recepción y distribución de mercancías. ◦ Procesos de preparación de pedidos y distribución. ◦ Transporte terrestre. • Nivel de servicio. 	
Examen UA 04	30 minutos
Actividad de Evaluación UA 04: Recepción de productos.	30 minutos
Tiempo total de la unidad	5:30 horas
Unidad 5: Estructura del almacén.	
<ul style="list-style-type: none"> • Diseño y optimización del espacio de un almacén. • Equipos de manutención. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Transporte horizontal. ◦ Transporte vertical. ◦ Transporte mixto. ◦ Carga, descarga y posicionamiento (handling). ◦ Envasado y embalaje. ◦ Automatización. 	
Examen UA 05	30 minutos
Actividad de Evaluación UA 05: Sistemas de manejo de mercancías	30 minutos
Tiempo total de la unidad	5 horas

<p>Unidad 6: Aprovisionamiento.</p> <ul style="list-style-type: none">• Normativa de prevención de riesgos laborales aplicable a los almacenes.<ul style="list-style-type: none">◦ Ley 31/1995 de 8 de noviembre de Prevención de Riesgos Laborales.◦ Otras normas sectoriales.◦ Normas UNE.• Normas para la manipulación de productos.• Legislación higiénico-sanitaria.	
Examen UA 06	30 minutos
Actividad de Evaluación UA 06: Modos de conservación	30 minutos
Tiempo total de la unidad	4 horas
Examen final / Evaluación final	30 minutos
6 unidades	25 horas